

POWER-TEK LM 450 ALU



Junij 2020

OBMOČJE UPORABE



OPIS

Power-teK LM je blazina narejena brez formaldehida in iz posameznih trakov mineralne volne (lamel), ki so na eni strani prilepljene na aluminijasto folijo, ki je pretržno trdna in ojačana z mrežo iz steklenih vlaken.

LASTNOSTI

Mejna temperatura uporabe	450 °C (EN 14706)
Delovna temperatura na strani kaširanja	≤ 80 °C
Razred gorljivosti	A1 (EN 13501-1)
Nazivna gostota	ca. 40 kg/m ³ (EN 1602)
Izjave o lastnostih *	http://dopki.com/T4305HP

* za podrobnejše informacije o DoP preverite nalepko na embalaži

Lastnost	Simbol	Opis / podatki								Enota	Standard
Toplotna prevodnost v odvisnosti od temperature	g	50	100	150	200	300	400	450		°C	EN 12667
	λ	0.044	0.054	0.067	0.083	0.130	0.202	0.250		W/(mK)	
Vsebnost vodotopnih kloridov in vrednost pH ionov (AS kakovost)	-	≤ 10								ppm	EN 13468
Vodovpojnost	W _p	≤ 1								kg/m ²	EN 1609
Ekvivalent difuziji vodne pare (ALU)	S _d	≥ 200								m	EN 12086
Vlakna brez silikona	-	Izdelano brez silikonskega olja								-	-
Tališče vlaken	g	≥ 1000								°C	DIN 4102-17
Specifična toplota	c _p	1030								J/(kgK)	EN ISO 10456
AGI označitvena koda	-	10.03.02.99.06								-	AGI Q132
Oznaka izdelka	-	MW-EN14303-T4-ST(+)-450-WS1-MV2-CL10								-	EN 14303

Navedene tehnične vrednosti so pridobljene v proizvodnem postopku in so zagotovljene z nadzorom proizvodnje v tovarni v skladu z evropskim standardom v času proizvodnje. Upoštevanje smernic za skladiščenje in ravnanje zagotavlja ohranjanje lastnosti znotraj navedenih odstopanj.

CERTIFIKATI



POWER-TEK LM 450 ALU



Junij 2020

DODATNE INFORMACIJE

Aplikacija

Zalogovniki, Cevovodi za daljinsko ogrevanje, Veliki zalogovniki, Industrijski obrati, Cevovodi
Lamelna blazina je priporočena za toplotno, protipožarno in zvočno izolacijo določenih aplikacij znotraj tehničnih izolacij.

Ravnanje

Ravnanje z našimi proizvodi in njihova vgradnja sta enostavna. Dobavljeni so pakirani v kartonskih škatlah ali oviti v folijo (glede na proizvod), ta embalaža pa je namenjena samo za kratkoročno zaščito in jo je mogoče reciklirati. Dodatne informacije o proizvodu so navedene na posamezni embalaži.

Shranjevanje

Priporočamo, da izdelke shranjujete v zaprtih prostorih ali pod streho in ne neposredno na tleh. Če shranjevanje pod streho ni možno poskrbite, da so izdelki nameščeni na paletah in pokriti s plastično folijo. Tako zaščitene izdelke lahko na prostem shranjujete največ 6 mesecev od datuma dostave. Shranjevanje na prostem ni priporočljivo v obdobju povečane vlažnosti in velikih temperaturnih nihanj.

Proizvodni program*

Debelina	30 - 120mm
Širina	500 / 1000 mm

* Ostale dimenzije po povpraševanju.



Proizvodi Knauf Insulation iz mineralne volne z ECOSE® Technology ne vsebujejo veziv iz formaldehida in so narejeni iz hitro obnovljivih bioloških materialov namesto kemikalij na osnovi nafte. Tehnologija je bila razvita za proizvode iz mineralne volne Knauf Insulation in izboljšuje njihovo okoljsko sprejemljivost, pri tem pa ne vpliva na njihove toplotne in zvočne lastnosti ali požarno odpornost.

STANDARDI-ISO

Knauf Insulation proizvodi so proizvedeni v skladu s štirimi najpomembnejšimi mednarodnimi ISO standardi: ISO 9001 (Sistemi vodenja kakovosti), ISO 14001 (Sistemi ravnanja z okoljem), ISO 50001 (Sistem upravljanja z energijo) in ISO 45001 (Sistemi vodenja varnosti in zdravja pri delu), za katerih certificiranje skrbi Tüv Nord.





Knauf Insulation d.o.o





Varaždinska 140
42220 Novi Marof
Hrvaška

Vse pravice pridržane, vključno s pravicami do fotomehanske reprodukcije in shranjevanja na elektronskih medijih. Priprava in obdelava informacij, besedil in ilustracij v tem dokumentu sta bili izredno skrbni. Kljub temu ni mogoče izključiti napak. Izdajatelj in uredniki ne prevzemajo pravne odgovornosti ali kakršne koli odgovornosti za netočne informacije in njihove posledice. Izdajatelj in uredniki se zahvaljujejo za morebitne predloge izboljšav in opozorila na napake.

KITS Power-teK LM 450 ALU TDS 0620 SL

challenge,
create
care.

Delivery address, Empfänger, Lieu de livraison MDM D.O.O.				MDM D.O.O.								
BRNCICEVA ULICA 17 1231 LJUBLJANA-CRNUCE SLOVENIA				BRNCICEVA ULICA 17 1231 LJUBLJANA-CRNUCE SLOVENIA								
Requirements, Anforderungen, Exigences EN 10088-4:2009 AD 2000 W2, W10 & EN 10028-7:2016 ASTM A240/A240M ASME SA-240/SA-240M II A ED. 2023				Our Order No. Unser Auftrag Nr. Notre commande n° 300691541		Your order, Ihre Bestellung, Votre commande 23-NN03864-1 WEBSHOP						
Product, Erzeugnisform, Produit SHEET , STAINLESS STEEL				Mark of Manufacturer Zeichen des Lieferwerkes Signe de producteur 		Process Erschmelzungsart Mode de fusion AOD						
Grade, Werkstoff, Nuance 1.4307 1.4301 TYPE 304L				Tolerances Toleranzen, Tolérances EN ISO 9445-2		Inspector's stamp Zeichen d. Sachverst. Poicon de l'expert 						
Marking, Kennzeichnung, Marquage 1.4307 2B				Marks, Versandszeichen, Marques								
Line Reihe Ligne	Item Position Poste	Charge-test No. Schmelze-Probe Nr. Coulée n°	Size, Abmessungen, Dimensions		Quantity Stückzahl Nombre	Weight, Gewicht, Poids	Finish Ausführung Fini EN/ASTM					
1	1	59210 5	1,0 X 1000 X 2000 MM		128	2028 KG	2B					
2	2	66233 2	1,5 X 1500 X 3000 MM		9	468 KG	2B					
3	5	59116 4	2,0 X 1500 X 3000 MM		43	3018 KG	2B					
4	9	66233 2	1,5 X 1500 X 3000 MM		16	830 KG	2B					
Charge no. Schmelze Nr. Coulée n°		Chemical composition, Chemische Zusammensetzung, Composition chimiques										
		C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	N %			
59210		0,026	0,46	1,29	0,035	0,001	18,1	8,1	0,065			
66233		0,018	0,34	1,32	0,034	0,001	18,3	8,0	0,067			
59116		0,029	0,42	1,29	0,036	0,002	18,2	8,0	0,061			
Line Reihe Ligne	Mechanical properties, Mechanische Eigenschaften, Caractéristiques mécaniques							Tensile test, Zugversuch, Essai de traction				
	Sample ID Proben ID Échantillon	Rp0.2 MPa	Rp1.0 MPa	Rm MPa	%	A50 %	A80 %	Hardness Härte, Duraté HBW	ISO 6892-1:2019 A224 SAMPLES PERPENDICULAR TO THE ROLLING DIRECTION APPROVED ACC.TO AD2000-W0 WITH VERIFICATION OF THE UNIFORMITY OVER THE STRIP LENGTH. CERTIFIED ACC.TO PED 2014/68/EU BY TUV NORD REG. NO. 0045. DOPS ACC. TO CPR AVAILABLE ON THE WEB PAGE BY STEEL NUMBER			
1	11	296	326	644		64	60	162				
	12	296	326	645		64	60	161				
2	01	309	337	651		57	54	179				
	02	289	318	639		61	57	168				
3	03	301	334	635		63	59	169				
	04	297	330	633		62	58	167				
4	01	309	337	651		57	54	179				
	02	289	318	639		61	57	168				
Identity test, Verwechslungsprüfung, Contrôle d'identification Sizes, Abmessungen, Dimensions Surface, Oberfläche, Surface Test of intergran. corros, Prüfung auf interkrist. Korros, Test de corros. intercris. EN ISO 3651-2 A: OK				OK OK OK		Avg.t CO2e/t 1.14 Model verified Scope 1,2,3						
ASTM A240/A240M ASME SA-240/SA-240M II A ED. 2023 TYPE 304 EN 10088-2:2014/1.4307, 1.4301				We certify that the above mentioned products comply with the terms of the order contract. Wir bestätigen, dass die Lieferung den Vereinbarungen der Bestellannahme entspricht. Nous certifions que les produits énumérés ci-dessus sont conformes aux prescriptions de la commande. This test certificate is made by controlled ADP-system and is valid without signature. Dieses Zeugnis wurde von einem überprüften Datenverarbeitungssystem erstellt und ist ohne Unterschrift gültig. Ce certificat a été établi par un système informatique contrôlé et est valide sans signature.								
				Outokumpu Stainless Oy  Authorized inspector MARIKA VAARANIEMI Werkssachverständiger Inspecteur autorisé FI-95490 Tornio, Finland Tel. +358 16 4521, email certificate.tornio@outokumpu.com, www.outokumpu.com Domicile: Tornio, Finland. Business Identity Code 0823315-9								

Delivery address, Empfänger, Lieu de livraison MDM D.O.O.				MDM D.O.O.								
BRNCICEVA ULICA 17 1231 LJUBLJANA-CRNUCE SLOVENIA				BRNCICEVA ULICA 17 1231 LJUBLJANA-CRNUCE SLOVENIA								
Requirements, Anforderungen, Exigences EN 10088-4:2009 AD 2000 W2, W10 & EN 10028-7:2016 ASTM A240/A240M ASME SA-240/SA-240M II A ED. 2023				Our Order No. Unser Auftrag Nr. Notre commande n° 300688692		Your order, Ihre Bestellung, Votre commande 23-NN03438-0						
Product, Erzeugnisform, Produit SHEET , STAINLESS STEEL				Mark of Manufacturer Zeichen des Lieferwerkes Signe de producteur outokumpu		Process Erschmelzungsart Mode de fusion AOD						
Grade, Werkstoff, Nuance 1.4307 1.4301 TYPE 304L				Tolerances Toleranzen, Tolérances EN ISO 9445-2		Inspector's stamp Zeichen d. Sachverst. Poicon de l'expert 						
Marking, Kennzeichnung, Marquage 1.4307 2B				Marks, Versandzeichen, Marques								
Line Reihe Ligne	Item Position Poste	Charge-test No. Schmelze-Probe Nr. Coulée n°	Size, Abmessungen, Dimensions		Quantity Stückzahl Nombre	Weight, Gewicht, Poids	Finish Ausführung Fini EN/ASTM					
1	10	60524 4	2,0 X 1500 X 3000 MM		76	5374 KG	2B					
2	12	61076 4	2,5 X 1500 X 3000 MM		22	1962 KG	2B					
<div style="text-align: center;">  10 0045-CPR-0567 </div>												
Charge no. Schmelze Nr. Coulée n°		Chemical composition, Chemische Zusammensetzung, Composition chimiques										
		C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	N %			
60524		0,022	0,33	1,25	0,035	0,001	18,3	8,1	0,067			
61076		0,023	0,40	1,30	0,034	0,002	18,2	8,0	0,068			
Line Reihe Ligne	Mechanical properties, Mechanische Eigenschaften, Caractéristiques mécaniques								Tensile test, Zugversuch, Essai de traction			
	Sample ID Proben ID Échantillon	Rp0.2 MPa	Rp1.0 MPa	Rm MPa	%	A50 %	A80 %	Hardness Härte, Duraté HBW	ISO 6892-1:2019 A224 SAMPLES PERPENDICULAR TO THE ROLLING DIRECTION APPROVED ACC.TO AD2000-W0 WITH VERIFICATION OF THE UNIFORMITY OVER THE STRIP LENGTH. CERTIFIED ACC.TO PED 2014/68/EU BY TUV NORD REG. NO. 0045. DOPS ACC. TO CPR AVAILABLE ON THE WEB PAGE BY STEEL NUMBER			
1	01	324	356	647		57	54	179				
	02	329	359	651		55	52	183				
2	01	303	337	627		61	57	170				
	02	305	340	632		60	57	172				
Identity test, Verwechslungsprüfung, Contrôle d'identification Sizes, Abmessungen, Dimensions Surface, Oberfläche, Surface Test of intergran. corros, Prüfung auf interkrist. Korros, Test de corros. intercost. EN ISO 3651-2 A: OK		OK		OK		OK		Avg.t CO2e/t 1.11 Model verified Scope 1,2,3				
ASTM A240/A240M ASME SA-240/SA-240M II A ED. 2023 TYPE 304 EN 10088-2:2014/1.4307, 1.4301 COUNTRY OF MELT TORNIO, FINLAND MANUFACTURED IN TORNIO, FINLAND												
We certify that the above mentioned products comply with the terms of the order contract. Wir bestätigen, dass die Lieferung den Vereinbarungen der Bestellannahme entspricht. Nous certifions que les produits énumérés ci-dessus sont conformes aux prescriptions de la commande.												
This test certificate is made by controlled ADP-system and is valid without signature. Dieses Zeugnis wurde von einem überprüften Datenverarbeitungssystem erstellt und ist ohne Unterschrift gültig. Ce certificat a été établi par un système informatique contrôlé et est valide sans signature.												
Outokumpu Stainless Oy  Authorized inspector Verksachverständiger Inspecteur autorisé SUSANNA SIUKONEN												
FI-95490 Tornio, Finland Tel. +358 16 4521, email certificate.tornio@outokumpu.com, www.outokumpu.com Domicile: Tornio, Finland. Business Identity Code 0823315-9												

Izjava o Lastnostih



T4305HPCPR

1. Enotna identifikacijska oznaka tipa proizvoda:
Thermo-teK LM Pro ALU, Power-teK LM 450 ALU
2. Predvidena uporaba:
Toplotni izolacijski proizvodi za opremo zgradb in industrijske instalacije
3. Proizvajalec:
Knauf Insulation d.o.o.
Varaždinska 140, 42220 Novi Marof
Croatia
www.knaufinsulation.com - dop@knaufinsulation.com
4. Pooblaščen zastopnik:
Ne pride v poštev.
5. Sistemi ocenjevanja in preverjanja nespremenljivosti lastnosti:
Sistem AVCP 1 za odpornosti proti požaru
Sistem AVCP 3 za druge značilnosti
- 6a. Harmonizirani standard:
EN 14303:2009 + A1:2013

Priglašeni organi:

Sistem AVCP 1 : Forschungsinstitut für Wärmeschutz e. V. München FIW München (št. 0751 pooblaščenega certifikacijskega organa),
Sistem AVCP 3 : Forschungsinstitut für Wärmeschutz e. V. München FIW München (št. 0751 pooblaščenega certifikacijskega organa)

- 6b. Evropski ocenjevalni dokument: Ne pride v poštev
Evropska tehnična ocena: Ne pride v poštev
Organ za tehnično ocenjevanje: Ne pride v poštev
Priglašeni organi: Ne pride v poštev
7. Navedena lastnost:
Glej naslednjo stran

Bistvene značilnosti	T4305HPCPR		Harmonizirani tehnični standard
	Lastnost	Power-teK LM 450 ALU	
Odpornost na požar	Odpornost na požar	A1	EN 14303:2009 + A1:2013
Indeks akustične absorpcije	Absorpcija zvoka	NPD	
Prepustnost za vodo	Absorpcija vode	WS1	
Prepustnost za vodno paro	Difuzijske odpornosti proti prehodu vodne pare	MV2	
Tlačna trdnost	Tlačna trdnost ali tlačna napetost za ploščati izdelki	NPD	
Stopnja sproščanja jedrkimi snovmi	Sledovih količine vodotopnega klorid in pH vrednostjo ioni	CL10	
Sproščanje nevarnih snovi v zaprte prostore	Sproščanje nevarnih snovi	NPD	
Neprekinjeno izgorevanje s tlenjem	Neprekinjeno izgorevanje s tlenjem	NPD	
Trajnost odpornosti proti požaru s staranjem/degradacijo	Karakteristike glede trajnosti	A1 {b}	
Trajnost toplotne upornosti proti staranju / razgradnje	Toplotna prevodnost	NPD {c}	
	Dimenzijska stabilnost	NPD	
	Najvišja temperatura – Dimenzijska stabilnost	450°C	
	Karakteristike glede trajnosti	NPD	
Trajnost požarnih proti visoki temperaturi	Karakteristike glede trajnosti	A1 {d}	
Trajnost toplotne upornosti proti visoki temperaturi	Karakteristike glede trajnosti	NPD {c}	
	Najvišja temperatura – Dimenzijska stabilnost	450°C	
Toplotna upornost	Dimenzije in tolerance		20 - 140 / T4
	Toplotna prevodnost pri temperaturi	50	0,044
		100	0,054
		150	0,067
		200	0,083
		250	0,104
		300	0,130
		400	0,202
		450	0,250
		NPD	NPD

NPD - Lastnost ni določena

8. Ustrezna tehnična dokumentacija in/ali specifična tehnična dokumentacija:

Ne pride v poštev.

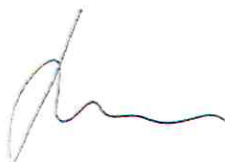
Lastnosti proizvoda, navedenega zgoraj, so v skladu z navedenimi lastnostmi.

Za izdajo te izjave o lastnostih je v skladu z Uredbo (EU) št. 305/2011 odgovoren izključno proizvajalec, naveden zgoraj.

Podpisal za in v imenu proizvajalca:

Stjepan Mršić - vodja obrata

(ime in položaj)



Novi Marof - 02-08-19

(kraj in datum izdaje)

{a} Zahteva za neko lastnost ni mogoče uporabiti v tistih članicah statistiki (MSS), kjer ni zakonske zahteve za to lastnost za predvideno uporabo izdelka. V tem primeru so proizvajalci, ki dajejo svoje izdelke na trg teh državah članicah ni treba določiti niti izreči o zmogljivosti svojih izdelkov glede na to značilnost in možnost "Ni uspešnost določena" (NPD) v informacije, ki spremlja CE (se lahko uporabi glejte ZS.3). Možnost NPD se ne sme uporabljati, če pa je značilno predmet mejno vrednostjo (toplotna upornost (toplotne prevodnosti in debeline))

{b} Požarna odpornost mineralne volne se s časom ne poslabša. Požarna Euroclass klasifikacija produkta je povezana z vsebnostjo organskih snovi, ki se s časom ne more povečati.

{c} Toplotna prevodnost proizvodov iz mineralne volne se ne spreminja s časom, izkušnje so pokazale, da je struktura vlaken stabilna in da pore med vlakni razen atmosferskega zraka ne vsebujejo drugih plinov.

{d} Predstava ogenj mineralne volne ne poslabša z visoko temperaturo. Evropska klasifikacija proizvoda je povezana z vsebnostjo organskih snovi, ki ostane konstantna ali se zmanjšuje z visoko temperaturo.

NAVODILO ZA MONTAŽO IN VZDRŽEVANJE
DUŠILEC HRUPA
(okrogli)

1. UVOD

Okrogli dušilec hrupa uporabljamo predvsem za dušenje hrupa na vstopu ali izstopu iz ventilatorjev, turbinskih kompresorjev in podobnih naprav, ki pri transportiranju zraka povzročajo prekomeren hrup.

2. ZGRADBA

Zgradba okroglega dušilca je enostavna. Sestavljajo ga sledeči osnovni elementi (slika 1):

1.	zunANJI plašč
2.	protihrupni izolacijski material
3.	notranji plašč
4.	prirobnica

Protihrupna izolacija (poz. 2) je nameščena med zunanjim plaščem (poz. 1) in notranjim plaščem (poz. 3), ki je izdelan iz perforirane pločevine. Na obeh koncih dušilca sta priključni prirobnici (poz. 4), ki omogočata povezavo dušilca v sistem oziroma cevovod.

3. MONTAŽA

Okrogli dušilec hrupa namestimo in privijamo na pripravljeno proti-prirobnico na cevovodu. Pri montaži moramo paziti predvsem na sledeče:

1. vijake na prirobnicah ne smemo preveč zategovati oziroma jih moramo zategovati enakomerno,
2. na prirobničnem spoju moramo uporabiti ustrezno tesnilo,

V kolikor je na dušilcu označena smer pretoka zraka, pri montaži pazimo na pravilno postavitve dušilca.

4. VZDRŽEVANJE

Vzdrževanje okroglega dušilca je razmeroma enostavno, vendar velikega pomena za absorpcijo hrupa. Predvsem je vzdrževanje pogojeno s čistostjo medija, katerega potiskamo ali sesamo skozi dušilec. Običajno je to čisti zrak, pri katerem dušilec ne potrebuje posebnega vzdrževanja. V kolikor pa gre za zrak onesnažen s prašnimi delci ali z drugimi nečistočami, moramo izvajati redno kontrolo čistosti površine notranjega plašča iz perforirane pločevine. Za učinkovito absorpcijo hrupa je pomembno, da je površina notranjega plašča čim bolj čista oziroma, da odprtine na perforirani pločevini niso zamašene.

Tekoče vzdrževanje izvajamo **dnevno, tedensko ali mesečno**, kar je odvisno predvsem od časa obratovanja, zajema pa:

- vizualni pregled notranjosti dušilca,
- čiščenje notranjosti dušilca po potrebi.

EKTEN

Inženiring za ekološko in tehnološko opremo, proizvodnja, trgovina, storitve, d.o.o.
Cesta krških žrtev 135 d, SI – 8270 Krško
Telefon: (07) 488 05 00; Telefaks: (07) 488 05 10
E-pošta: ekten_krsko@t-2.net
www.ekten.si

ISO 9001

BUREAU VERITAS
Certification

Na podlagi Zakona o tehničnih zahtevah za proizvode in o ugotavljanju skladnosti (Ur. list RS, št. 59/99) in 7. člena Pravilnika o varnosti strojev (Uradni list RS, št. 75/2008) izdajamo

IZJAVA O SKLADNOSTI

(na osnovi smernic ES)

Datum: 22. December 2023
Številka: 11206/1-2
Delovni nalog: 11206
Uporabnik: LTH CASTINGS d.o.o.
Vincarje 2
4220 Škofja Loka
Naprava: Dušilec zvoka $\varnothing 630/\varnothing 870 \times 2000$

1.0 IZJAVA

Pri izdelavi **Dušilca zvoka $\varnothing 630/\varnothing 870 \times 2000$** smo upoštevali sledeče varstvene ukrepe, normative, standarde in tehnične predpise:

1. *Pravilnik o varnosti strojev (Ur. list RS, št. 75/2008),*
2. *SIST EN ISO 12100:2011 \Rightarrow Varnost strojev - Splošna načela načrtovanja - Ocena tveganja in zmanjšanje tveganja (ISO 12100:2010)*

2.0 DIMENZIJE DUŠILCA ZVOKA

- notranji premer	$\varnothing 630 \text{ mm}$
- zunanji premer	$\varnothing 870 \text{ mm}$
- dolžina	2000 mm

3.0 PERIODIČNI PREGLED

Rok periodičnega pregleda predvlačilnika je eno leto. Pri pregledu se opravi:
- preverjanje čistosti notranjosti dušilca zvoka.

OPOMBA: Pri pregledu in vzdrževanju dušilca zvoka se mora porabnik ravnati v skladu z navodili za montažo, uporabo in vzdrževanje, katera so sestavni del tehnične dokumentacije!

»EKTEN« d.o.o., Krško kot proizvajalec zagotavlja, da je delo z **dušilcem zvoka** varno ob doslednem upoštevanju navodil.

Odgovorna oseba:

Milan JORDAN

Direktor:

Rok Jordan

 **ekten**
SISTEMNI TEHNOLOGIJE
Krško, Cesta krških žrtev 135 d
Tel.: 07-488 05 00, Fax: 07-488 05 10

EKTEN

Inženiring za ekološko in tehnološko opremo, proizvodnja, trgovina, storitve, d.o.o.
Cesta krških žrtev 135 d, SI – 8270 Krško
Telefon: (07) 488 05 00; Telefaks: (07) 488 05 10
E-pošta: ekten_krsko@t-2.net
www.ekten.si

ISO 9001

BUREAU VERITAS
Certification

Na podlagi Zakona o tehničnih zahtevah za proizvode in o ugotavljanju skladnosti (Ur. list RS, št. 59/99) in 7. člena Pravilnika o varnosti strojev (Uradni list RS, št. 75/2008) izdajamo

IZJAVA O SKLADNOSTI

(na osnovi smernic ES)

Datum: 22. December 2023
Številka: 11206/3-4
Delovni nalog: 11206
Uporabnik: LTH CASTINGS d.o.o.
Vincarje 2
4220 Škofja Loka
Naprava: Dušilec zvoka $\varnothing 710/\varnothing 950 \times 2000$

1.0 IZJAVA

Pri izdelavi Dušilca zvoka $\varnothing 710/\varnothing 950 \times 2000$ smo upoštevali sledeče varstvene ukrepe, normative, standarde in tehnične predpise:

1. Pravilnik o varnosti strojev (Ur. list RS, št. 75/2008),
2. SIST EN ISO 12100:2011 \Rightarrow Varnost strojev - Splošna načela načrtovanja - Ocena tveganja in zmanjšanje tveganja (ISO 12100:2010)

2.0 DIMENZIJE DUŠILCA ZVOKA

- notranji premer	$\varnothing 710 \text{ mm}$
- zunanji premer	$\varnothing 950 \text{ mm}$
- dolžina	2000 mm

3.0 PERIODIČNI PREGLED

Rok periodičnega pregleda predvlačilnika je eno leto. Pri pregledu se opravi:
- preverjanje čistosti notranjosti dušilca zvoka.

OPOMBA: Pri pregledu in vzdrževanju dušilca zvoka se mora porabnik ravnati v skladu z navodili za montažo, uporabo in vzdrževanje, katera so sestavni del tehnične dokumentacije!

»EKTEN« d.o.o., Krško kot proizvajalec zagotavlja, da je delo z dušilcem zvoka varno ob doslednem upoštevanju navodil.

Odgovorna oseba:

Milan JORDAN

ekten
SUSTAINABLE TECHNOLOGIES
Krško, Cesta krških žrtev 135 d
Tel.: 07-488 05 00, Fax: 07-488 05 10

Direktor:

Rok Jordan